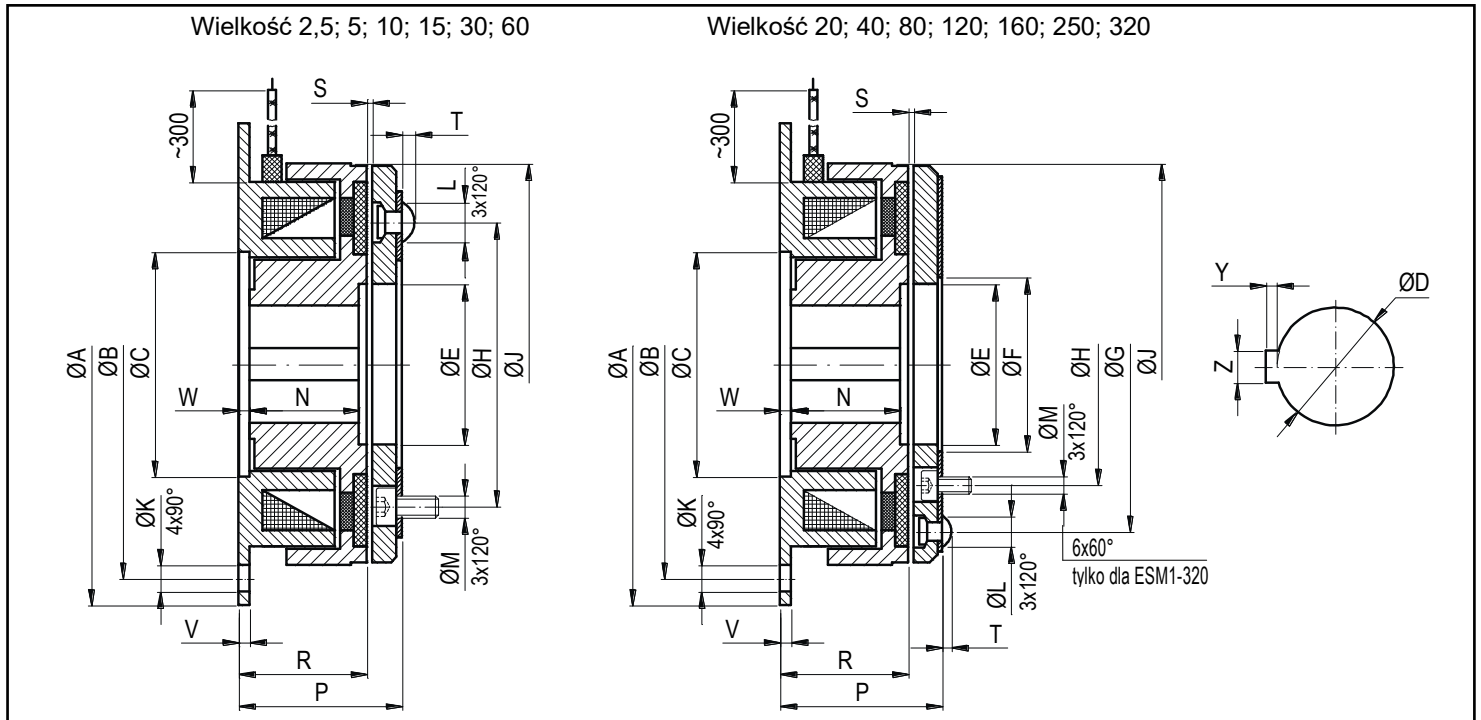




SPRZĘGŁA TARCZOWE ESM1-...

2016

Sprzęgła tarczowe typu ESM1-... przeznaczone są wyłącznie do pracy na sucho. Zasilane są prądem stałym o napięciu 24 V (na specjalne życzenie 12 V lub 48 V). Powierzchnie zewnętrzne sprzęgła zabezpieczone są przed korozją poprzez cynkowanie, okładziny cierne wykonane są z materiału bezazbestowego. Sprzęgła charakteryzują się bardzo krótkimi czasami załączania (od 0,03 do 0,28 s) oraz rozłączania (od 0,02 do 0,12 s) w zależności od wielkości.



Wielkość	Moment stat. [Nm]	Moment dyn.* [Nm]	Moc cewki [W]	Oporność cewki [Ω]	Max. obroty [min ⁻¹]	Masa [kg]	Wymiary [mm]																				
							A [h8]	B [±0,1]	C [H8]	D _{max} [H7]	E	F [H8]	G	H [±0,05]	J	K	L	M	N	P	R	S	T	V	W	Y	Z [Js9]
2,5	3	2,5	8	70	6000	0,25	60	53	26	12	16	-	-	35	50	3,5	6	M3	15,5	23,5	19	0,2	2	1,5	2	1,8	4
5	7	5	13	49	6000	0,45	80	70	32	15	23	-	-	45	65	4,5	6	M3	18	26,7	21,5	0,2	2	1,5	2	2,3	5
10	14	10	17	33	5500	0,75	90	80	42	22	30	-	-	53	75	5,5	8	M4	20,5	29,3	24	0,2	3	2	2	2,8	6
15	20	15	20	28	5000	1,0	100	90	42	25	42	-	-	60	85,5	5,5	8	M4	23,8	31,1	26,3	0,2	3	2,5	2,5	3,3	8
20	28	20	19	30	4500	1,35	112	100	52	28	36	35	80	50	95	6,5	8	M5	21,5	33,3	26	0,3	3	2,5	2,5	3,3	8
30	38	30	26	22,5	4000	1,7	125	112	52	30	52	-	-	76	107	6,5	9,5	M5	25	36,6	30,2	0,3	3,5	3	2,5	3,3	8
40	55	40	25	25	3800	2,4	140	125	68	40	48	50	100	65	118	8,5	10,5	M6	26,5	40,6	31	0,3	3,5	3	2,5	3,3	12
60	80	60	32	18	3500	2,9	150	137	62	40	62	-	-	95	134	6,5	10,5	M6	29,5	41,3	33	0,3	3,5	3	3,5	3,3	12
80	110	80	38	15	3200	4,5	170	155	80	50	59	70	127	86	150	8,5	12	M8	30	45,9	35	0,4	4	3	3	3,8	14
120	160	120	39	14,5	2800	6,5	195	180	90	55	78	80	140	98	172	8,5	12	M8	37	52	41	0,4	4	4	3	3,8	14
160	220	160	44	11,5	2500	8,2	215	195	110	60	82	85	161	107	189	10,5	15	M10	35,5	53,3	41	0,5	5	4	4	3,8	14
250	320	250	66	9	2200	10	230	215	100	60	89	94	168	115	200	10,5	15	M10	36	58,8	46	0,5	5	4,5	4	4,4	18
320	400	320	80	7	2000	15	255	235	110	70	100	105	189	130	217	10,5	15	M10	40,5	63,6	49	0,5	5	5	5	4,9	20

Uwaga! Wymiar „D” wykonujemy na życzenie klienta – wymiar rowka wpustowego wg PN/M-85005

*) średni moment dynamiczny przy 750 obr/min, przy innych obrotach wartość momentu dynamicznego należy odczytać z wykresu

Sposób oznaczania sprzęgła przy składaniu zamówienia (przykład)

Sprzęgło ESM1-10-22-12

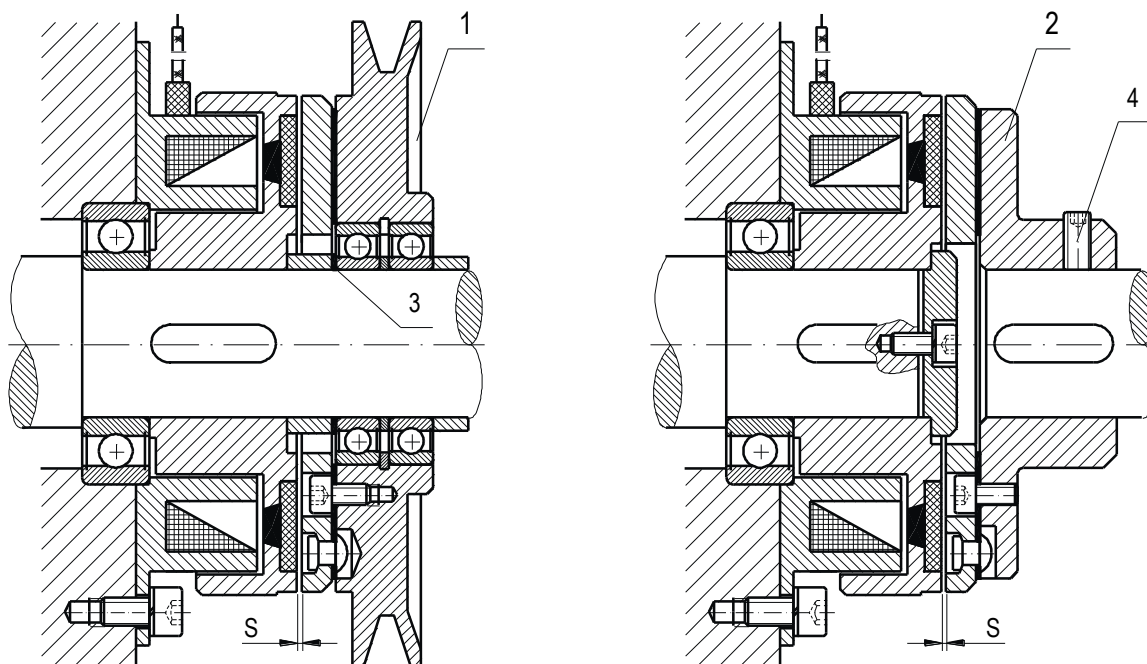
wielkość sprzęgła
 wymiar „D” otworu osadczego
 napięcie zasilania

*** Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian poprawiających jakość wyrobu ***

ZASILANIE

Sprzęgła ESM1-... przystosowane są do zasilania prądem stałym o napięciu 24 ± 1 V. W celu zabezpieczenia cewki sprzęgła przed przebicciem w układzie zasilającym należy zastosować człon gaszący w postaci równoległe podłączonego do cewki opornika o oporności około 10 razy większej od oporności cewki, lub diody półprzewodnikowej, lub też opornika i diody.

ZABUDOWA I EKSPLOATACJA – PRZYKŁADY



Uwaga!

W trakcie montażu i eksploatacji należy zwrócić uwagę na czystość powierzchni ciernych - zabrudzenie olejem spowoduje drastyczny spadek momentu obrotowego. W trakcie eksploatacji konieczna jest okresowa kontrola szczeliny "S" - zwiększenie szczeliny o ~100% powodujące nieprawidłową pracę sprzęgła wymaga przeprowadzenia jej regulacji do wartości nominalnej. Regulacji szczeliny dokonujemy poprzez wyjęcie podkładek dystansowych (3) lub przesunięcie osiowe na wale tarczy zabierakowej (2) po uprzednim zluźnieniu wkręta (4). Koło pasowe (1) lub tarczę zabierakową (2) zaleca się wykonywać z materiału słabo przewodzącego prąd magnetyczny lub antymagnetyczny szczególnie dla małych wielkości sprzęgła.

Wartość momentu dynamicznego w funkcji obrotów

