



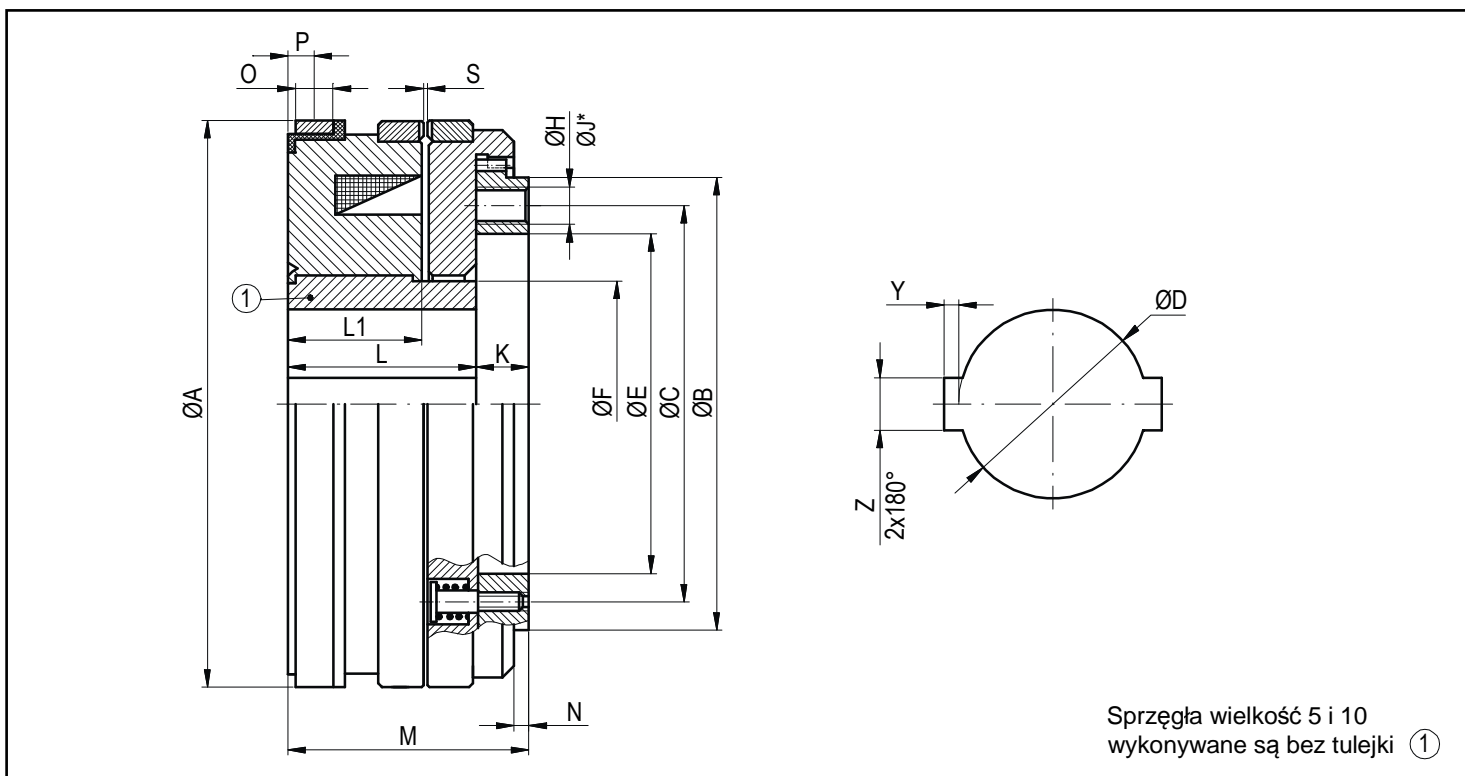
SPRZĘGŁA ZĘBATE EZM1 - ... EZM2 - ...

2014

EZM1 - ... sprzęgła zębate przystosowane do pracy na sucho

EZM2 - ... sprzęgła zębate przystosowane do pracy w oleju

Sprzęgła zasilane są prądem stałym o napięciu 24 V. Biegun ujemny należy podłączyć do korpusu maszyny a biegun dodatni do trzymaka szczotki typu EMS-2A (praca w oleju) lub EMS-2B (praca na sucho). W celu zabezpieczenia cewki sprzęgła przed przebicciem, w układzie zasilającym należy zastosować człon gaszący (np. równolegle podłączony opornik o oporności około 10 razy większej od oporności cewki lub diodę półprzewodnikową lub też opornik i diodę). **Włączenie sprzęgła może odbywać się tylko przy prędkości względnej obu pierścieni = 0** lub przy obrotach synchronicznych natomiast wyłączenie sprzęgła może odbywać się przy dowolnej prędkości obrotowej i przy dowolnym obciążeniu. Przy doborze należy kierować się zasadą, że moment sprzęgła musi być 2 razy większy od momentu wymaganego w układzie napędowym.



Wielkość	Moment nominalny [Nm]	Moc cewki [W]	Max. obroty [min ⁻¹]	Wymiary [mm]																	
				A	B [h7]	C	D _{max} [H7]	E [H7]	F	H	J	K	L	L1	M	N	O	P	S	Y	Z [H9]
5	50	9,5	5000	65	45	38	18	30	-	3xM5	2x5	5,5	-	20	32	1,5	8	5	0,4	1,9	5
10	100	15	4500	80	64	55	25	45	-	3xM6	2x6	7,5	-	22	40	2,5	10	7	0,4	2,3	6
20	200	15	3500	100	80	66	30	52	40	3xM8	2x6	9	37	-	46	2,5	10	7	0,5	2,6	8
40	400	29	3000	120	93	79	40	65	50	6xM8	2x8	10	41	-	51	4	10	7	0,5	3,3	10
80	1000	40	2500	150	120	105	50	90	65	6xM10	2x8	14	51	-	65	4	10	7,5	0,6	3,8	14
160	2000	62	2000	190	150	130	70	110	96	6xM10	2x10	15	65	-	80	4	18	11,5	0,6	4,4	18

Uwaga! Wymiar „D” wykonujemy na życzenie klienta – wymiar rowka wpustowego wg PN/M-85005

Sposób oznaczania sprzęgła przy składaniu zamówienia (przykład)

Sprzęgło EZM1-80-40-24

typ i wielkość sprzęgła
 wymiar „D” otworu osadczego
 napięcie zasilania