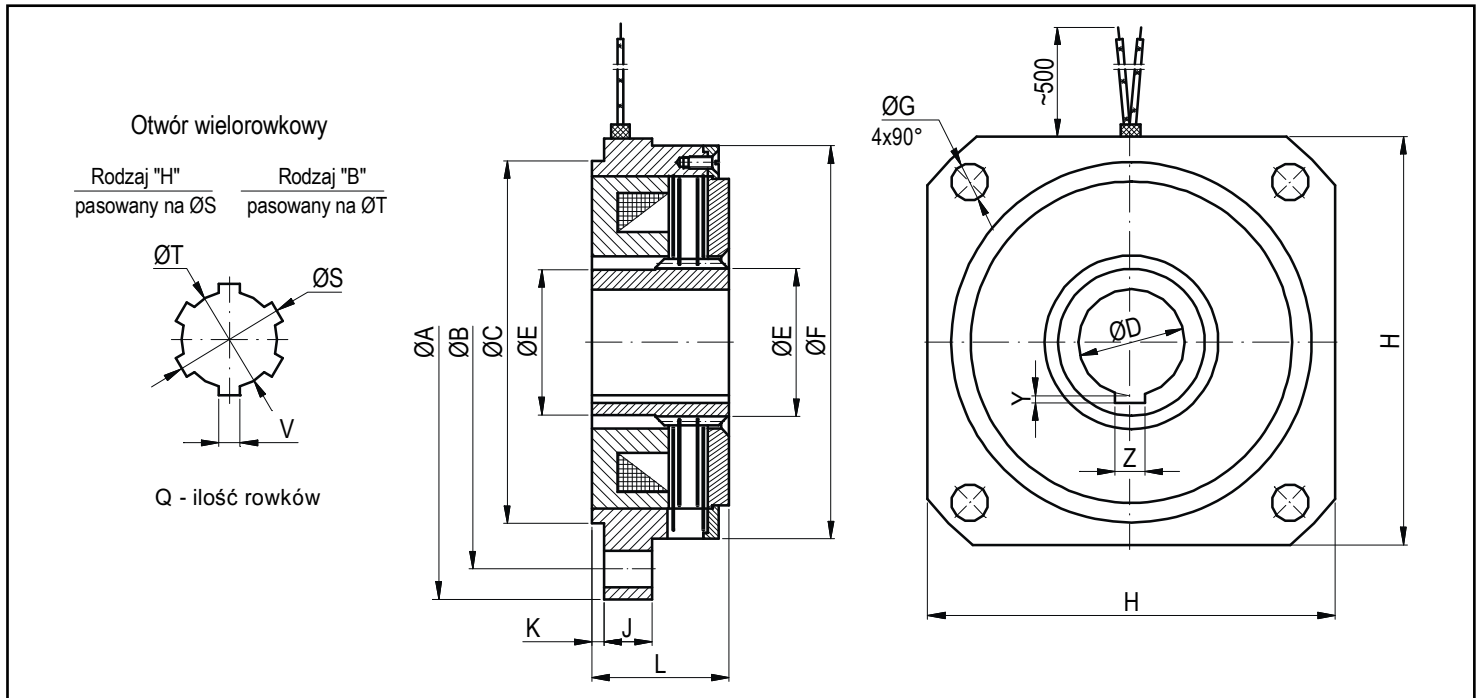




## HAMULCE WIELOPŁYTKOWE ETM - .. 6

2009

Hamulce wielopłytkowe typu ETM - ..6 przeznaczone są wyłącznie do pracy w oleju. Zasilane są prądem stałym o napięciu 24 V (na specjalne życzenie 12 V lub 48 V).



Wielkość	Moment		Moc cewki [W]	Oporność cewki [ $\Omega$ ]	Max. obroty [ $\text{min}^{-1}$ ]	Masa [kg]	Wymiary [mm]									
	stat. [Nm]	dyn. [Nm]					A	B	C [h7]	E	F	G	H	J	K	L
056	20	10	13	43	4500	1,5	115	100	80	28	85	9	90	16	3	32
066	25	16	15	39	4000	1,8	125	110	90	28	95	9	100	16	3	35
076	40	25	16	35	4000	2,4	140	123	100	35	105	11	110	16	3	38
086	63	40	23	25	3800	3,0	150	133	110	43	115	11	120	16	4	41
096	100	63	26	22	3500	3,9	170	150	120	48	130	13	135	16	4	45
106	160	100	31	18	3200	5,8	185	165	135	54	145	13	150	20	4	52
116	250	160	39	14,7	3000	8,7	215	190	150	63	165	17	170	20	5	60
126	400	250	47	12,3	2700	12	235	210	170	73	185	17	190	20	5	68
136	1000	630	75	7,6	2500	17	255	230	190	90	205	17	210	25	5	78
146	1600	1000	86	6,7	2200	24	290	256	210	100	225	19	230	25	5	90

Wielkość	Otwór z jednym rowkiem wpustowym									Otwór wielorowkowy											
	Oznaczenie otworu																				
	1A			2A			3A			1B lub 1H				2B lub 2H				3B lub 3H			
D	Z	Y	D	Z	Y	D	Z	Y	S	T	V	Q	S	T	V	Q	S	T	V	Q	
056	22	5	1,9	20	6	2,3	18	5	1,9	25	21	5	6	22	18	5	6	20	16	4	6
066	22	5	1,9	20	6	2,3	18	5	1,9	25	21	5	6	22	18	5	6	20	16	4	6
076	25	6	2,3	22	6	2,3	20	6	2,3	30	26	6	6	25	21	5	6	22	18	5	6
086	30	8	2,6	25	8	2,6	22	6	2,3	34	28	7	6	30	26	6	6	25	21	5	6
096	35	10	2,9	30	8	2,6	25	8	2,6	40	36	7	8	34	28	7	6	30	26	6	6
106	40	10	2,9	35	10	2,9	30	8	2,6	46	42	8	8	40	36	7	8	34	28	7	6
116	50	14	3,3	40	12	2,9	35	10	2,9	54	46	9	8	46	42	8	8	40	36	7	8
126	60	14	3,3	50	16	3,6	40	12	2,9	65	56	10	8	54	46	9	8	46	42	8	8
136	80	16	2,9	70	16	4,3	60	14	4,0	82	72	12	10	72	62	12	8	65	56	10	8
146	90	18	2,9	80	18	4,4	70	16	4,3	92	82	12	10	82	72	12	10	72	62	12	8

## ZASILANIE

Hamulce ETM - .6 przystosowane są do zasilania prądem stałym o napięciu  $24 \pm 1$  V. W celu zabezpieczenia cewki hamulca przed przebiciem w układzie zasilającym należy zastosować człon gaszący w postaci równolegle podłączonego do cewki opornika o oporności około 10 razy większej od oporności cewki, lub diody półprzewodnikowej lub też opornika i diody.

## SMAROWANIE

Smarowanie hamulców wielopłytkowych ma za zadanie zmniejszenie zużycia części (głównie płytek ciernych) oraz odprowadzenie ciepła wytworzonego podczas pracy. Hamulce wielopłytkowe należy smarować dowolnymi olejami mineralnymi o lepkościach mniejszych od 37 cSt. W zależności od prędkości liniowej hamulca "V" (mierzonej na średnicy zewnętrznej płytek) zaleca się stosować oleje o lepkościach:

- przy prędkości liniowej  $V < 12$  m/s - oleje o lepkości max. 37 cSt
- przy prędkości liniowej  $V > 12$  m/s - oleje o lepkości  $\sim 20$  cSt

*Uwaga! Lepkość oleju podano dla temp. 50 °C [ 1 cSt = 1 mm<sup>2</sup>/s ]*

Sposoby smarowania hamulców (przez polewanie lub przez zanurzenie w oleju na wysokość 1/6 średnicy "F") uzależnione są przede wszystkim od warunków pracy. Należy wybrać taki sposób smarowania, aby temperatura oleju w układzie smarowania nie przekraczała 60°C, a temperatura hamulca po ustabilizowaniu się nie przekraczała 90°C. Zalecane wydatki oleju przy smarowaniu hamulców przez polewanie wynoszą:

Wielkość hamulca	056	066	076	086	096	106	116	126	136	146
Wydatek [ l/min. ]	0,3	0,3	0,4	0,6	0,8	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0

## WYMOGI TECHNICZNE ZABUDOWY I EKSPLOATACJI

1. Przed przystąpieniem do zabudowy hamulec należy przemyć w środku rozkonserwującym.
2. Tuleję hamulca osadzić na wale współosiowo z elementem, na którym osadza się zabierak oraz zabezpieczyć ją przed ruchem osiowym. Bicie odcinka wału, na którym ma być osadzona tuleja max. 0,02 mm. Bicie powierzchni bazowej pod zabierak powinno wynosić od 0,03÷0,05 mm w zależności od wielkości hamulca.
3. Zabierak przymocować do nieruchomego elementu korpusu maszyny przy pomocy śrub.
4. Podczas eksploatacji hamulce nie wymagają regulacji. Należy jedynie okresowo kontrolować czystość oleju (olej do smarowania powinien być wolny od zanieczyszczeń mechanicznych i chemicznych).

Sposób oznaczania hamulca przy składaniu zamówienia (przykład)

### Hamulec ETM-106-2A-24

wielkość hamulca

rodzaj i wielkość otworu osadczego

napięcie zasilania

\*\*\* Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian poprawiających jakość wyrobu \*\*\*